**附件：**

技术参数指标

一：资质要求：
生产企业通过TüV机构认证的ISO13485认证，ISO9001认证；
二：技术参数：
1.采用微电脑温度控制器，适用于细胞、组织、微生物等培养
2.气套式加热系统，加热迅速，温度.湿度恢复速度快
3.内部容积≥151L
\*4. 5.7寸全彩色TFT液晶屏，具有快捷参数设定键，可快速输入设置关键参数，具有参数趋势分析功能，屏幕可自动记录显示温度、氧气浓度、ＣＯ２浓度、湿度、开关门信息等参数曲线
\*5. 90℃高温湿热灭菌，灭菌彻底，并提供该品牌培养箱产品在90℃高温灭菌效果的第三方检测报告
\*6.最低温度控制范围为室温+3℃
\*7.氧化锆传感器，非燃料池传感器，具有自动校准功能
\*8.采用长寿命、可耐高温的IR红外传感器，具有Auto-Zero自动校准功能，每24小时自动完成一次校准
9.O2进气配备增湿装置，确保进气期间箱体内湿度不受影响
10.CO2、O2进气口配备HEPA高效过滤器，对于直径为0.3μm颗粒，过滤效率为99.99％
\*11.倾斜式底盘水库式设计结构，非增湿盘，湿度恢复速度快，相对湿度:≥90%
\*12.标配湿度传感器，具有实时监控观察箱体内湿度情况功能
13.内置低压真空吸水泵设计，操作安全柜，方便清洁消毒
\*14.标配水位传感器，底盘水库水位报警装置，确保箱体内提供最大湿度的水量控制
15.具有独特顶置式循环风道设计，非自然对流，保证温度、湿度、CO2浓度的均一性
16.内腔及附件不锈钢采用特殊电化学处理
\*17.标配3扇玻璃内门，减少对箱内环境的影响，关门后快速恢复培养环境
\*18.内置CO2气体钢瓶自动切换装置，可同时接A/B两个瓶，自动切换
19.具有玻璃门加热或外门加热功能，有效避免玻璃门上产生冷凝水