**附件参数**

1.罐体容量≥29L，可放置6个层架。
2.精密的温度控制系统（±1°范围内），内置自动水质检测系统，自动故障信息显示，保障设备的使用寿命。
3.配备自动打印装置，可外接打印机，记录、存储、传输、打印整个灭菌过程，自带电脑接口，可连接医院追溯系统，满足灭菌物品质量追溯要求。
4.达到三次预真空的B级灭菌程序，真空度达到标准要求，保证灭菌可靠性。
5.双重门锁，双重安全保护，多功能控制面板，自带进水、排水功能，自动干燥功能。
6.配备灭菌器增压泵、两套灭菌器托盘、外置水箱、纯水管。
7.福州市内应有厂家工程师维修服务（2小时到现场），设备维护保养（含密封圈更换）在六年或六年以上，每月应定期上门维护保养。