**附件参数:**

1.设备具备国内医疗器械注册证及经过备案的消毒产品安全评价报告，提供内径2mm，长度1.5m的管腔PCD，灭菌效果合格检测报告。
灭菌后器械表面不同测试点滤纸中甲醛含量均≤200ug，符合相关国内标准要求。
2.内外腔体不锈钢材质，灭菌器有效容积≤250L，设备尺寸≤1200（W）×1900（H）×1350（D）mm。
3.灭菌介质：设备全程负压密闭运行，工作环境中甲醛含量＜0.02mg/m3，灭菌剂甲醛浓度<2%，采用全自动密闭加样系统。
4.门锁系统：电磁锁+机械锁双重门锁系统，确保任何情况下操作人员和环境安全。
5.灭菌程序：预置60℃和78℃两个低温灭菌程序，具有真空测试和蒸汽消毒程序，各阶段参数均可显示、可记录、可追溯、可保存、可调阅。
6.循环时间：预热升温时间≤30min，标准灭菌循环<240分钟、高级灭菌循环≤180分钟。
7.操作和控制系统：全自动PLC微电脑控制，彩色全触摸屏操作系统，中文菜单，具备操作提示音，自动报警系统及错误提示。实时压力、温度、灭菌剂消耗量等参数的显示，全程测漏。
8.物理参数监测系统：双路独立温度、压力监控，内置双通道记录仪，可打印压力、温度曲线。
9.机器自带蒸汽发生器、高性能两级水环真空泵、反渗透纯水设备、废水处理装置，确保排水口甲醛浓度符合国家要求，无需额外解析设备。
10.自带电脑接口，可连接医院追溯系统。
11.整机保修六年，福州市内应有厂家工程师维修服务（2小时到现场），设备维护保养在六年或六年以上，每月应定期上门维护保养。
12.配齐设备正常运行所需材料：主机1台、转运车1辆、气体监测仪1套、生物阅读器1台、标准网框2个、甲醛溶液1箱、低温甲醛（2%浓度）专用包外指示卡1 盒、低温甲醛（2%浓度）专用包内卡1盒、低温甲醛（2%浓度）专用PCD指示卡1 盒、低温甲醛灭菌生物指示剂1盒、记录纸1本、各型号记录笔3支。