**压力灭菌器性能参数**

* 采用高效的抽真空系统，工作噪音低，极限真空可达-90KPa以上，抽空速度快，物品干燥度好，灭菌更彻底,容量18L
* 内置敞开式水箱，便于水箱清洗，水箱一次注满水后可多次运行程序，配置水质监测模块，保证蒸汽质量的可靠性，同时保证设备的正常运行
* 全新的操作界面，液晶屏可显示温度、压力、时间、运行状态、故障报警等信息，灭菌信息更加直观，便于用户观察设备运行状态
* 设有裸露程序、包装程序、橡胶程序、自定义程序、快速程序等灭菌程序和BD&Helix、真空测试程序以及预热、干燥辅助类程序
* 注水、脉动真空、升温、灭菌、排汽、真空干燥全过程自动运行
* 覆膜式腔壁加热膜，节能省时
* 强力真空干燥系统，器械干燥后残余湿度不超过0.2％，敷料干燥后残余湿度不超过1％
* 0.22μm除菌高效空气过滤器，保证破除真空的空气为无菌空气，避免无菌物品再次污染
* 灭菌器内置即时蒸汽发生器，蒸发器产生蒸汽速度快、效率高
* 灭菌器采用自动门结构，操作快捷方便，有效对人体进行可靠的保护，防止烫伤。一键式开关门，快捷省力
* 可选配打印机，打印日期、时间、过程参数